

SPVD: Direktivet om enkla tryckkärl (Direktiv 2014/29/EU), förklarar

Direktivet om enkla tryckkärl fastställer säkerhetskrav, bedömning hos anmält organ, CE-märkning och märkning för serietillverkade svetsade kärl för luft eller kväve över 0,5 bar, och binder tillverkare, importörer och distributörer. Det gäller sedan 20 april 2016, ersatte direktiv 2009/105/EG, och direktiv (EU) 2024/2749 lägger till krisförfaranden som gäller från 30 maj 2026.

Granskad 24 september 2026 av Conphora compliance team · Nästa granskning 13 mars 2027 · Inte juridisk rådgivning

Fakta i korthet

Referens	Direktiv 2014/29/EU	Typ av rättsakt	Direktiv
I kraft	18 april 2014	Gäller från	20 april 2016
Ändrad genom	Direktiv (EU) 2024/2749	Tillsyn av	Nationella marknadskontrollmyndigheter tillämpar de nationella lagar som genomför direktivet; artikel 34 hänvisar fortfarande till artikel 15.3 och artiklarna 16–29 i förordning (EG) nr 765/2008, vilka sedan den 16 juli 2021 läses som förordning (EU) 2019/1020, vars bilaga I upptar direktivet som punkt 48, vars artikel 18 ersätter den artikel 21 i förordning (EG) nr 765/2008 som artikel 35.1 hänvisar till, och vars artikel 4 kräver en ekonomisk aktör etablerad i unionen för varje enkelt tryckkärl som släpps ut på marknaden.
CELEX	32014L0029		

Viktiga datum

1 juli 1990	Rådets direktiv 87/404/EEG om enkla tryckkärl börjar tillämpas, efter en genomförandefrist den 31 december 1989; det är den första rättsakten i den kedja som direktiv 2009/105/EG kodifierade och som direktiv 2014/29/EU omarbetar	Annex V, Part B
1 juli 1992	Slutet på den första övergångsperioden: fram till detta datum var medlemsstaterna skyldiga att tillåta utsläppande på marknaden eller ibruktagande av kärl som var förenliga med de regler som gällde på deras territorier före den 1 juli 1990	Annex V, Part B, footnote 1
1 januari 1995	Direktiv 93/68/EEG om CE-märkning börjar tillämpas på enkla tryckkärl, efter en genomförandefrist den 30 juni 1994; fram till den 1 januari 1997 var medlemsstaterna skyldiga att tillåta produkter som var förenliga med de märkningsordningar som gällde före detta datum	Annex V, Part B, and footnote 2
28 oktober 2009	Direktiv 2009/105/EG av den 16 september 2009, kodifieringen av direktiv 87/404/EEG, träder i kraft den tjugonde dagen efter offentliggörandet i EUT L 264 av den 8 oktober 2009; det är den rättsakt som direktiv 2014/29/EU omarbetar och upphäver	Art. 19 and Art. 20; Annex V, Part A
26 februari 2014	Direktiv 2014/29/EU antas av Europaparlamentet och rådet som en omarbetning av direktiv 2009/105/EG, anpassad till den nya lagstiftningsramen	title and signature block after Art. 45
18 april 2014	Ikraftträdande, den tjugonde dagen efter offentliggörandet i EUT L 96 av den 29 mars 2014	Art. 44 and OJ reference
19 april 2016	Frist för medlemsstaterna att anta och offentliggöra de lagar som genomför artikel 2, artiklarna 6–41, bilaga II och bilaga IV	Art. 42(1)
20 april 2016	Nationella åtgärder börjar tillämpas; artiklarna 1, 3, 4 och 5	Art. 41, Art. 42(1), Art. 43 and Art. 44; § 10

samt bilagorna I och III tillämpas direkt; direktiv 2009/105/EG upphävs; kärl som omfattas av det direktivet, är förenliga med det och släpptes ut på marknaden före detta datum får fortsatt tillhandahållas och tas i bruk, och intyg utfärdade av godkända kontrollorgan enligt det direktivet förblir giltiga; i Danmark träder bekendtgørelse nr. 1304 av den 23 november 2015 i kraft och upphäver bekendtgørelse nr. 684 av den 10 juni 2013

1 december 2018 Sikkerhedsstyrelsen övertar kontrollen av tryckbärande utrustning och enkla tryckkärl i Danmark, medan kontrollmyndighetens egen vägledning anger att Arbejdstilsynet fortsatt är marknadskontrollmyndighet för specialtillverkad tryckbärande utrustning och för utrustning importerad från tredjeland för offshoreverksamhet inom olja och gas enligt offshoresäkerhetslagen. Den uppdelningen fungerar genom § 9.2 i produktlagen, enligt vilken den myndighet som utövar tillsyn över annan lagstiftning om specifika risker för bestämda produkter är den relevanta kontrollmyndigheten; sedan ändringsbekendtgørelse nr. 492/2026 tog bort varje hänvisning till Arbejdstilsynet i bekendtgørelsen om enkla tryckkärl, finns det ingen bekendtgørelse som namnger Arbejdstilsynet för dessa produkter. Notera också att det specialtillverkade spåret aldrig kan träffa ett enkelt tryckkärl: artikel 1.1 omfattar endast kärl tillverkade i serie, så ett unikt kärl faller helt utanför detta direktiv. I praktiken är det bara

offshorespåret som kan bli
aktuellt här

16 juli 2021	Förordning (EU) 2019/1020 börjar tillämpas: den tar bort marknadskontrollartiklarna i förordning (EG) nr 765/2008 som artiklarna 34 och 35 hänvisar till, upptar direktivet som punkt 48 i sin bilaga I och kräver enligt artikel 4 en ekonomisk aktör etablerad i unionen för varje enkelt tryckkärl som släpps ut på marknaden	Art. 4(5), Art. 18, Art. 39(1), Art. 44, Annex I point 48 and Annex III
28 november 2024	Direktiv (EU) 2024/2749 träder i kraft, den tjugonde dagen efter offentliggörandet i EUT L av den 8 november 2024; dess artikel 4 lägger till definitionerna av krisrelevanta varor och krisläge på den inre marknaden och kapitel 5a om krisförfaranden till direktivet	Art. 4 and Art. 12
1 januari 2026	Sikkerhedsstyrelsen blir avdelningen Markedsovervågning under Erhvervsstyrelsen och fortsätter samma uppgifter, inklusive kontrollen av enkla tryckkärl	§ 2, stk. 1, nr. 7, and § 9
29 maj 2026	Frist för medlemsstaterna att anta och offentliggöra åtgärderna som genomför direktiv (EU) 2024/2749	Art. 11(1)
30 maj 2026	Nationella åtgärder som genomför direktiv (EU) 2024/2749 börjar tillämpas, så att krisförfarandena i artiklarna 38a–38e kan aktiveras; i Danmark träder bekendtgørelse nr. 492 av den 28 maj 2026 i kraft, vilken flyttar bekendtgørelsen om enkla tryckkärl till produktlagen, ersätter Arbejdstilsynet med Erhvervsstyrelsen, infogar krisförfarandena som § 6 a–§ 6 c, utvidgar bötesbestämmelsen och återutger direktivet i ändrad form som bilaga 1	Art. 11(2); § 1 and § 2

Skyldigheter per roll

Tillverkare (inklusive varumärkesinnehavare och var och en som låter tillverka kärl åt sig)

- Fastställ först om kärlet överhuvudtaget är ett enkelt tryckkärl genom att pröva det mot de fem kumulativa egenskaperna i artikel 1.1 och de tre undantagen i artikel 1.2, och multiplicera därefter högsta arbetstryck PS i bar med volymen V i liter: över 50 barliter ska kärlet konstrueras och tillverkas enligt de väsentliga säkerhetskraven i bilaga I, vid 50 barliter eller mindre enligt god teknisk praxis i en av medlemsstaterna. Art. 1, Art. 4 and Art. 6(1)
- Välj material som uppfyller bilaga I punkt 1: trycksatta delar som kan svetsas, är sega och duktila så att ett brott vid lägsta arbetstemperatur inte ger upphov till fragmentering eller sprött brott, och som inte påverkas negativt av åldring, åtföljda av ett kontrollintyg upprättat av materialtillverkaren. Olegerat kvalitetsstål ska dessutom vara oborkat och levererat efter normaliseringsbehandling eller ett likvärdigt tillstånd, med kolhalt under 0,25 % och svavel- och fosforhalt vardera under 0,05 %, en högsta draghållfasthet under 580 N/mm², förlängningsvärdena enligt bilaga I punkt 1.1.1 och en genomsnittlig slagseghet KCV på minst 35 J/cm² på tre längsgående provstycken vid lägsta arbetstemperatur, med högst ett värde under 35 och inget under 25, kontrollerat där lägsta arbetstemperatur understiger minus 10 °C och godstjockleken överstiger 5 mm. Olegerad aluminium ska innehålla minst 99,5 % aluminium, och legeringarna enligt artikel 1.1 b ska stå emot interkristallin korrosion vid högsta arbetstemperatur, levereras glödgade, ha en högsta draghållfasthet på högst 350 N/mm² och en brottförlängning på minst 16 % parallellt och 14 % vinkelrätt mot valsriktningen. Svetsmaterial ska passa och vara förenliga med de svetsade materialen, och tillbehör som bidrar till hållfastheten och icke trycksatta delar ska vara förenliga med de trycksatta delarna. Annex I, points 1.1 to 1.4
- Konstruera enligt bilaga I punkt 2: fastställ användningen, välj lägsta och högsta arbetstemperatur och högsta arbetstryck PS, och uppfyll materialkraven vid minus 10 °C där en högre lägsta arbetstemperatur väljs; gör insidan kontrollerbar och kärlet dränerbart, bevara de mekaniska egenskaperna under hela användningstiden, skydda mot korrosion, håll kärlet fritt från påkänningar som kan äventyra säkerheten, och låt inte det inre trycket varaktigt överstiga PS, vilket det momentant får överstiga med upp till 10 %; utför omkrets- och längdgående svetsfogar med fullständig genomsvetsning eller svetsar med likvärdig verkan, och ge konvexa bottenar som inte är halvklotformiga en cylindrisk kant. Fastställ godstjockleken genom beräkningsmetoden eller den experimentella metoden där PS gånger V är högst 3 000 barliter, och genom enbart beräkningsmetoden där det överstiger 3 000 barliter eller högsta arbetstemperatur överstiger 100 °C, med den faktiska tjockleken hos den cylindriska delen och bottenarna på minst 2 mm för stål och 3 mm för aluminium eller aluminiumlegering. Annex I, points 2, 2.1, 2.1.1 and 2.1.2
- Styr tillverkningsprocessen enligt bilaga I punkt 3: förbered de enskilda delarna utan ytdefekter, sprickor eller förändringar i de mekaniska egenskaperna som är skadliga för säkerheten; utför svetsar på trycksatta delar med egenskaper likvärdiga de svetsade materialens och fria från yt- eller invändiga defekter, utförda av kvalificerade svetsare eller operatörer med lämplig kompetensnivå enligt godkända svetsprocesser, där godkännandet och kvalifikationsproven utförs av anmälda organ; och säkerställ jämn svetskvalitet under tillverkningen genom lämpliga provningar med tillräckliga metoder, dokumenterade i en rapport. Annex I, points 3, 3.1 and 3.2
- För kärl över 50 barliter: lämna in en ansökan om EU-typkontroll (modul B) till ett anmält organ efter eget val före tillverkning, med en skriftlig försäkran om att samma ansökan inte lämnats in någon annanstans och den tekniska dokumentationen enligt bilaga II punkt 1.3, som ska innehålla en tillfredsställande analys och bedömning av riskerna, en allmän beskrivning, konstruktions- och tillverkningsritningar med de förklaringar som behövs för att förstå dem, förteckningen över harmoniserade standarder som tillämpats helt eller delvis eller beskrivningar av de lösningar som valts i stället, konstruktionsberäkningar och undersökningsresultat, provningsrapporter, bruksanvisningen

enligt bilaga III punkt 2, och ett dokument som beskriver de valda materialen, svetsprocesserna och kontrollerna, samt underlaget för detta, och där en prototyp undersöks, svetsvarighetsintygen, materialets kontrollintyg och en rapport om de utförda undersökningarna och proven. Följer kärlet harmoniserade standarder får du välja konstruktionstyp eller produktionstyp; gör det inte det, eller endast delvis, måste du lämna in en prototyp för produktionstypkontroll. Underrätta organet om varje ändring av den godkända typen och behåll intyget, dess bilagor och tillägg tillsammans med den tekniska dokumentationen tillgängliga för de nationella myndigheterna i 10 år.

Art. 13(1) and Annex II, points 1.2, 1.3, 1.7 and 1.9

- För kärl över 50 barliter, lämna in en ansökan om EU-typkontroll (modul B) till ett anmält organ före tillverkning, med en skriftlig försäkran om att den inte lämnats in någon annanstans; lämna in en prototyp där harmoniserade standarder inte har följts, eller endast delvis följts.

Art. 13(1) and Annex II, point 1.2

- Upprätta den tekniska dokumentationen enligt bilaga II punkt 1.3: allmän beskrivning, konstruktions- och tillverkningsritningar, tillämpade standarder eller lösningar, konstruktionsberäkningar, provningsrapporter, bruksanvisningen samt de valda materialen, svetsprocesserna och kontrollerna.

Annex II, point 1.3

- Inkludera i den tekniska dokumentationen en tillfredsställande analys och bedömning av riskerna.

Annex II, point 1.3

- Underrätta det anmälda organet om varje ändring av den godkända typen som kan påverka överensstämmelsen eller intygets giltighetsvillkor. Annex II, point 1.7
- Behåll EU-typkontrollintyget, dess bilagor och tillägg tillsammans med den tekniska dokumentationen tillgängliga för de nationella myndigheterna i 10 år efter det att kärlet släpptes ut på marknaden.

Annex II, point 1.9

- Genomför det produktionsmodul som motsvarar intervallet innan kärlet släpps ut på marknaden: över 3 000 barliter endast modul C1; över 200 barliter och upp till 3 000 barliter modul C1 eller modul C2 efter eget val; över 50 barliter och upp till 200 barliter modul C1 eller modul C efter eget val. Under modul C1 presenterar du kärnen i enhetliga partier på högst 3 000 kärl av samma modell och typ, och det anmälda organet utför en hydrostatisk provning eller en pneumatisk provning med likvärdig verkan på varje kärl vid ett tryck som är 1,5 gånger konstruktionstrycket, provar provstycken på de längsgående svetsarna och upprepar det på de omkretsgående svetsarna där tekniken skiljer sig, eller för den experimentella konstruktionsmetoden utför en hydrostatisk provning på fem slumpmässigt utvalda kärl från varje parti, anbringar sitt identifikationsnummer på varje kärl i ett godkänt parti och utfärdar ett skriftligt överensstämmelseintyg som du ska kunna uppvisa på begäran. Under modul C2 utför organet kontroller av slumpmässiga stickprov med slumpmässiga intervall och kontrollerar att du verkligen provar varje kärl vid 1,5 gånger konstruktionstrycket genom personal oberoende av tillverkningen. Under modul C granskar det anmälda organ som utfärdat EU-typkontrollintyget dina tillverknings- och kontrolldokument innan tillverkningen inleds. Upprätta alla dokument och all korrespondens på ett officiellt språk i det anmälda organets medlemsstat eller på ett språk organet godtar.

Art. 13(2) and (3), Annex II, points 2, 3 and 4, and Annex III, point 3.1(g)

- Upprätta EU-försäkran om överensstämmelse enligt förlagan i bilaga IV, med uppgift om att uppfyllelsen av de väsentliga säkerhetskraven i bilaga I har visats, med de uppgifter som anges i de tillämpade modulerna, hålls fortlöpande uppdaterad, översatt till de språk som krävs av den medlemsstat där kärlet släpps ut eller tillhandahålls och, där flera unionsakter kräver en försäkran, upprättad som en enda försäkran som omfattar dem alla; anbringa CE-märkningen synligt, läsligt och outplånligt på kärlet eller dess typskylt innan det släpps ut på marknaden, med de två sista siffrorna i det år den anbringades följt

av identifikationsnumret på det anmälda organ som medverkat i tillverkningskontrollfasen, vilket organet själv anbringar eller låter dig anbringa enligt dess anvisningar. Anbringa märkningen enligt bilaga III på kärlet eller dess typskylt: högsta arbetstryck PS i bar, högsta arbetstemperatur Tmax och lägsta arbetstemperatur Tmin i °C, volymen V i liter, ditt namn, registrerade firmanamn eller registrerade varumärke och adress, samt typ- och serie- eller partibeteckning, med en typskylt utformad så att den inte kan återanvändas och som lämnar plats för ytterligare uppgifter. Bifoga en bruksanvisning och säkerhetsinformation som upprepar dessa uppgifter utom serie- eller partibeteckningen och anger avsedd användning samt underhålls- och installationskraven för kärlets säkerhet, tydliga, begripliga och lättförståeliga och på ett språk som lätt förstås av slutanvändarna enligt vad medlemsstaten bestämmer, i Danmark danska.

Art. 6(2), Art. 6(5), Art. 6(6), Art. 6(7), Art. 14, Art. 16, Annex III, points 1.1, 1.2, 1.3 and 2, and Annex IV; § 5

- Upprätta EU-försäkran om överensstämmelse enligt förlagan i bilaga IV, håll den fortlöpande uppdaterad, översätt den till de språk medlemsstaten kräver och utfärda en enda försäkran där flera unionsakter gäller. Art. 6(2), Art. 14 and Annex IV
- Anbringa CE-märkningen synligt, läsligt och outplånligt på kärlet eller dess typskylt innan det släpps ut på marknaden, med de två sista siffrorna i det år den anbringades följt av identifikationsnumret på det anmälda organ som medverkat i tillverkningskontrollen. Art. 6(2) and Art. 16
- Anbringa märkningen enligt bilaga III på kärlet eller en icke återanvändbar typskylt: PS, Tmax, Tmin, volymen V, ditt namn, registrerade firmanamn eller varumärke och adress, samt typ- och serie- eller partibeteckning. Art. 6(5), Art. 6(6) and Annex III, points 1.1 to 1.3
- Bifoga bruksanvisning och säkerhetsinformation som upprepar märkningsuppgifterna utom serie- eller partibeteckningen och anger avsedd användning samt underhålls- och installationskraven, på ett språk slutanvändarna lätt förstår, i Danmark danska. Art. 6(7) and Annex III, point 2; § 5
- Behåll den tekniska dokumentationen och EU-försäkran om överensstämmelse i 10 år efter det att kärlet släppts ut på marknaden, håll rutiner i gång för att serietillverkningen ska förbli i överensstämmelse med hänsyn till konstruktionsändringar och ändringar i de harmoniserade standarder eller andra tekniska specifikationer som åberopas, och genomför, där riskerna motiverar det, stickprovsprovning av tillhandahållna kärl, utred och för ett register över klagomål, kärl som inte överensstämmer och återkallelser, och håll distributörerna underrättade. Om ett kärl du släppt ut på marknaden inte överensstämmer, vidta omedelbart de korrigerande åtgärder som krävs för att bringa det i överensstämmelse, dra tillbaka det eller återkalla det, och där det utgör en risk, underrätta omedelbart de behöriga nationella myndigheterna i de medlemsstater där du tillhandahållit det, med uppgifter om den bristande överensstämmelsen och de korrigerande åtgärderna; lämna på motiverad begäran all information och dokumentation som visar överensstämmelse på ett språk myndigheten lätt förstår, samarbeta om alla åtgärder för att undanröja riskerna, och kunna identifiera i 10 år varje ekonomisk aktör som levererat till dig och varje ekonomisk aktör du levererat till. Under ett aktiverat krisläge på den inre marknaden bär kärl som släppts ut på marknaden enligt ett tillstånd enligt artikel 38c varken CE-märkningen eller märkningen enligt bilaga III punkt 1, och du försäkrar på eget ansvar att de uppfyller alla tillämpliga väsentliga säkerhetskrav och fullföljer de förfaranden för bedömning av överensstämmelse som den behöriga nationella myndigheten anger.

Art. 6(3), Art. 6(4), Art. 6(8), Art. 6(9), Art. 11, Art. 38c(5) and Art. 38c(7)

- Behåll den tekniska dokumentationen och EU-försäkran om överensstämmelse i 10 år efter det att kärlet släppts ut på marknaden. Art. 6(3)
- Håll rutiner i gång för att serietillverkningen ska förbli i överensstämmelse, med hänsyn till konstruktionsändringar och ändringar i de harmoniserade standarder eller andra tekniska

specifikationer som åberopas. Art. 6(4)

- Där riskerna motiverar det, genomför stickprovsprovning av tillhandahållna kärl, utred, för ett register över klagomål, kärl som inte överensstämmer och återkallelser, och håll distributörerna underrättade. Art. 6(4)
- Om ett kärl du släppt ut på marknaden inte överensstämmer, vidta omedelbart de korrigerande åtgärderna, dra tillbaka det eller återkalla det, och där det utgör en risk, underrätta omedelbart de behöriga nationella myndigheterna i de berörda medlemsstaterna. Art. 6(8)
- På motiverad begäran, lämna all information och dokumentation som visar kärlets överensstämmelse på ett språk myndigheten lätt förstår, och samarbeta om alla åtgärder för att undanröja riskerna med kärl du släppt ut eller tillhandahållit. Art. 6(9)
- Kunna identifiera för marknadskontrollmyndigheterna varje ekonomisk aktör som levererat ett kärl till dig och varje ekonomisk aktör du levererat till, i 10 år. Art. 11
- Under ett aktiverat krisläge på den inre marknaden bär kärl som släppts ut på marknaden enligt ett tillstånd enligt artikel 38c varken CE-märkningen eller märkningen enligt bilaga III punkt 1; du försäkrar på eget ansvar deras överensstämmelse och fullföljer de förfaranden som den nationella myndigheten anger. Art. 38c(5) and Art. 38c(7)

Tillverkarens representant

- Agera enligt ett skriftligt bemyndigande från tillverkaren som åtminstone ger dig rätt att hålla EU-försäkran om överensstämmelse och den tekniska dokumentationen tillgängliga för de nationella marknadskontrollmyndigheterna i 10 år efter det att kärlet släppts ut på marknaden, att på motiverad begäran lämna en behörig nationell myndighet all information och dokumentation som behövs för att visa överensstämmelse, och att samarbeta med de behöriga nationella myndigheterna om alla åtgärder som vidtas för att undanröja riskerna med kärl som omfattas av ditt bemyndigande. Art. 7(2)
- Ta inte över skyldigheten enligt artikel 6.1 att konstruera och tillverka kärlet enligt de väsentliga säkerhetskraven i bilaga I eller enligt god teknisk praxis, eller skyldigheten att upprätta den tekniska dokumentationen; ingen av dem kan ingå i bemyndigandet. Art. 7(1)
- Där bemyndigandet anger det, lämna in ansökan om EU-typkontroll till det anmälda organet och behåll intyget och den tekniska dokumentationen i 10 år för tillverkarens räkning, underrätta organet om ändringar av den godkända typen, och fullgör tillverkarens skyldigheter avseende CE-märkning och EU-försäkran om överensstämmelse enligt modulerna C1, C2 och C för dennes räkning och på dennes ansvar; där det anmälda organet anvisar det, anbringa dess identifikationsnummer efter CE-märkningen. Art. 16(3) and Annex II, points 1.10, 2.5, 3.5 and 4.4
- Där bemyndigandet anger det, lämna in ansökan om EU-typkontroll till det anmälda organet för tillverkarens räkning. Annex II, point 1.10
- Där bemyndigandet anger det, behåll EU-typkontrollintyget och den tekniska dokumentationen i 10 år för tillverkarens räkning. Annex II, point 1.10
- Där bemyndigandet anger det, underrätta det anmälda organet om ändringar av den godkända typen. Annex II, point 1.10
- Där bemyndigandet anger det, fullgör tillverkarens skyldigheter avseende EU-försäkran om överensstämmelse enligt modulerna C1, C2 och C för dennes räkning och på dennes ansvar. Annex II, points 2.5, 3.5 and 4.4
- Där bemyndigandet anger det, fullgör skyldigheterna avseende CE-märkning för tillverkarens räkning och, där det anmälda organet anvisar det, anbringa dess identifikationsnummer efter CE-märkningen. Art. 16(3) and Annex II, points 2.5, 3.5 and 4.4
- Kunna identifiera för marknadskontrollmyndigheterna varje ekonomisk aktör som levererat ett kärl till dig och varje ekonomisk aktör du levererat till, i 10 år i vardera riktningen; och notera att där tillverkaren är etablerad utanför unionen och det inte finns någon importör, kan du vara den ekonomiska aktör etablerad i unionen som förordning (EU) 2019/1020 kräver för varje enkelt tryckkärl som släpps ut på marknaden, genom att kontrollera försäkran och dokumentationen, informera myndigheterna om risker och samarbeta om korrigerande åtgärder. Art. 11; Art. 4(1) to Art. 4(5) and Annex I point 48
- Kunna identifiera för marknadskontrollmyndigheterna varje ekonomisk aktör som levererat ett kärl till dig och varje ekonomisk aktör du levererat till, i 10 år. Art. 11
- Där tillverkaren är etablerad utanför unionen och det inte finns någon importör, kan du vara den ekonomiska aktör etablerad i unionen som förordning (EU) 2019/1020 kräver för varje enkelt tryckkärl som släpps ut på marknaden. Art. 4(1), Art. 4(2) and Annex I point 48
- Som denna ekonomiska aktör, kontrollera att EU-försäkran om överensstämmelse och den tekniska dokumentationen har upprättats. Art. 4(3)(a)
- Som denna ekonomiska aktör, informera myndigheterna om risker och samarbeta om korrigerande åtgärder. Art. 4(3)(b) to (d)

Importör

- Släpp endast ut kärl som överensstämmer på marknaden. Innan ett kärl över 50 barliter släpps ut på marknaden, säkerställ att tillverkaren genomfört det lämpliga förfarandet för bedömning av överensstämmelse enligt artikel 13, att denne upprättat den tekniska dokumentationen, att kärlet bär CE-märkningen och märkningen enligt bilaga III punkt 1 och åtföljs av de dokument som krävs, och att tillverkaren anbringat typ- samt serie- eller partibeteckningen och sitt namn och sin kontaktadress; där du anser eller har skäl att tro att ett sådant kärl inte överensstämmer med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga I, släpp inte ut det på marknaden förrän det bringats i överensstämmelse, och där det utgör en risk, informera tillverkaren och marknadskontrollmyndigheterna. Art. 8(1) and Art. 8(2)
- Innan ett kärl på 50 barliter eller mindre släpps ut på marknaden, säkerställ att det har konstruerats och tillverkats enligt god teknisk praxis i en av medlemsstaterna, att det bär den märkning som anges i bilaga III punkt 1.2 och att tillverkaren anbringat typ- samt serie- eller partibeteckningen och sitt namn och sin kontaktadress. Art. 8(2), third subparagraph
- Ange ditt namn, registrerade firmanamn eller registrerade varumärke och den postadress där du kan nås på kärlet eller, där detta inte är möjligt, i ett dokument som åtföljer det, med kontaktuppgifterna på ett språk som lätt förstås av slutanvändare och marknadskontrollmyndigheter. Art. 8(3)
- Säkerställ att kärlet åtföljs av bruksanvisningen och säkerhetsinformationen enligt bilaga III punkt 2 på ett språk som lätt förstås av slutanvändarna enligt vad den berörda medlemsstaten bestämmer, i Danmark danska, och medan ett kärl över 50 barliter är under ditt ansvar, se till att förvarings- eller transportförhållandena inte äventyrar dess överensstämmelse med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga I. Art. 8(4) and Art. 8(5); § 5
- Säkerställ att kärlet åtföljs av bruksanvisningen och säkerhetsinformationen enligt bilaga III punkt 2 på ett språk som lätt förstås av slutanvändarna enligt vad den berörda medlemsstaten bestämmer, i Danmark danska. Art. 8(4); § 5
- Medan ett kärl över 50 barliter är under ditt ansvar, se till att förvarings- eller transportförhållandena inte äventyrar dess överensstämmelse med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga I. Art. 8(5)
- Där riskerna med ett kärl gör det lämpligt, genomför stickprovsprovning av kärl som tillhandahålls på marknaden, utred och, om nödvändigt, för ett register över klagomål, kärl som inte överensstämmer och återkallelser, och håll distributörerna underrättade; om ett kärl du släppt ut på marknaden inte överensstämmer, vidta omedelbart de korrigerande åtgärder som krävs för att bringa det i överensstämmelse, dra tillbaka det eller återkalla det, och där det utgör en risk, underrätta omedelbart de behöriga nationella myndigheterna i de berörda medlemsstaterna med uppgifter om den bristande överensstämmelsen och de korrigerande åtgärderna. Art. 8(6) and Art. 8(7)
- Där riskerna motiverar det, genomför stickprovsprovning av tillhandahållna kärl, utred, för ett register över klagomål, kärl som inte överensstämmer och återkallelser, och håll distributörerna underrättade. Art. 8(6)
- Om ett kärl du släppt ut på marknaden inte överensstämmer, vidta omedelbart de korrigerande åtgärderna, dra tillbaka det eller återkalla det, och där det utgör en risk, underrätta omedelbart de behöriga nationella myndigheterna i de berörda medlemsstaterna. Art. 8(7)
- För kärl över 50 barliter, behåll en kopia av EU-försäkran om överensstämmelse tillgänglig för marknadskontrollmyndigheterna i 10 år efter utsläppandet på marknaden och säkerställ att den tekniska dokumentationen kan göras tillgänglig för dem på begäran; lämna på motiverad begäran all information och dokumentation som visar överensstämmelse på ett språk myndigheten lätt förstår, samarbeta om alla åtgärder för att undanröja risker, identifiera dina leverantörer och kunder i 10 år, och kom ihåg att om du släpper ut ett kärl på marknaden under eget namn eller varumärke, eller ändrar ett

kärl som redan släppts ut på marknaden på ett sätt som kan påverka överensstämmelsen, bär du tillverkarens skyldigheter enligt artikel 6. Art. 8(8), Art. 8(9), Art. 10 and Art. 11

- För kärl över 50 liter, behåll en kopia av EU-försäkran om överensstämmelse tillgänglig för marknadskontrollmyndigheterna i 10 år efter utsläppandet på marknaden, och säkerställ att den tekniska dokumentationen kan göras tillgänglig på begäran. Art. 8(8)
- På motiverad begäran, lämna all information och dokumentation som visar kärlets överensstämmelse på ett språk myndigheten lätt förstår, och samarbeta om alla åtgärder för att undanröja riskerna med kärl du släppt ut eller tillhandahållit. Art. 8(9)
- Kunna identifiera för marknadskontrollmyndigheterna varje ekonomisk aktör som levererat ett kärl till dig och varje ekonomisk aktör du levererat till, i 10 år. Art. 11
- Om du släpper ut ett kärl på marknaden under eget namn eller varumärke, eller ändrar ett kärl som redan släppts ut på marknaden på ett sätt som kan påverka överensstämmelsen, bär du tillverkarens skyldigheter enligt artikel 6. Art. 10

Distributör (grossist, återförsäljare eller annan aktör som tillhandahåller enkla tryckkärl)

- Agera med vederbörlig omsorg i förhållande till direktivets krav när du tillhandahåller ett kärl på marknaden. Art. 9(1)
- Innan ett kärl över 50 barliter tillhandahålls, kontrollera att det bär CE-märkningen och märkningen enligt bilaga III punkt 1, att det åtföljs av de dokument som krävs samt av bruksanvisningen och säkerhetsinformationen enligt bilaga III punkt 2 på ett språk som lätt förstås av slutanvändarna i den medlemsstat där det ska tillhandahållas, och att tillverkaren och importören anbringat sina identifikations- och kontaktadresser; där du anser eller har skäl att tro att kärlet inte överensstämmer med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga I, tillhandahåll det inte förrän det bringats i överensstämmelse, och där det utgör en risk, informera tillverkaren eller importören och marknadskontrollmyndigheterna. Art. 9(2)
- Innan ett kärl på 50 barliter eller mindre tillhandahålls, kontrollera att det bär den märkning som anges i bilaga III punkt 1.2, att det åtföljs av bruksanvisningen och säkerhetsinformationen enligt bilaga III punkt 2 på ett språk som lätt förstås av slutanvändarna i den medlemsstaten, och att tillverkaren och importören anbringat sina identifikations- och kontaktadresser. Art. 9(2), third subparagraph
- Medan ett kärl över 50 barliter är under ditt ansvar, se till att förvarings- eller transportförhållandena inte äventyrar dess överensstämmelse med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga I; och om ett kärl du tillhandahållit inte överensstämmer, säkerställ att de korrigerande åtgärder som krävs för att bringa det i överensstämmelse, tillbakadragandet eller återkallelsen vidtas, och underrätta omedelbart de behöriga nationella myndigheterna i de berörda medlemsstaterna där det utgör en risk. Art. 9(3) and Art. 9(4)
- Medan ett kärl över 50 barliter är under ditt ansvar, se till att förvarings- eller transportförhållandena inte äventyrar dess överensstämmelse med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga I. Art. 9(3)
- Om ett kärl du tillhandahållit inte överensstämmer, säkerställ omedelbart att de korrigerande åtgärderna, tillbakadragandet eller återkallelsen vidtas, och där det utgör en risk, underrätta omedelbart de behöriga nationella myndigheterna i de berörda medlemsstaterna. Art. 9(4)
- På motiverad begäran från en behörig nationell myndighet, lämna all information och dokumentation som behövs för att visa ett kärlets överensstämmelse och samarbeta om alla åtgärder som vidtas för att undanröja riskerna med kärl du tillhandahållit; identifiera dina leverantörer och kunder i 10 år; och kom ihåg att försäljning under eget namn eller varumärke, eller att ändra ett kärl som redan släppts ut på marknaden på ett sätt som kan påverka överensstämmelsen, gör dig till tillverkare. I Danmark ska bruksanvisningen för kärlet du tillhandahåller vara på danska. Art. 9(5), Art. 10 and Art. 11; § 5
- På motiverad begäran, lämna all information och dokumentation som visar kärlets överensstämmelse på ett språk myndigheten lätt förstår, och samarbeta om alla åtgärder för att undanröja riskerna med kärl du släppt ut eller tillhandahållit. Art. 9(5)
- Kunna identifiera för marknadskontrollmyndigheterna varje ekonomisk aktör som levererat ett kärl till dig och varje ekonomisk aktör du levererat till, i 10 år. Art. 11
- Om du släpper ut ett kärl på marknaden under eget namn eller varumärke, eller ändrar ett kärl som redan släppts ut på marknaden på ett sätt som kan påverka överensstämmelsen, bär du tillverkarens skyldigheter enligt artikel 6. Art. 10

Sanktioner

Medlemsstaterna fastställer reglerna om sanktioner som är tillämpliga vid ekonomiska aktörers överträdelser av bestämmelserna i nationell rätt som antagits enligt direktivet, och vidtar alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att de tillämpas; sanktionerna ska vara effektiva, proportionella och avskräckande, och reglerna får omfatta straffrättsliga sanktioner för allvarliga överträdelser. Marknadskontrollmyndigheter som har tillräckliga skäl att tro att ett kärl utgör en risk för personers hälsa eller säkerhet, eller för husdjur eller egendom, bedömer det mot samtliga krav i direktivet, kräver utan dröjsmål att den berörda ekonomiska aktören vidtar korrigerande åtgärder, drar tillbaka kärlet eller återkallar det inom en rimlig period som står i proportion till riskens art, och underrättar det berörda anmälda organet; om aktören inte agerar, vidtar de tillfälliga åtgärder som förbjuder eller begränsar tillhandahållandet, drar tillbaka eller återkallar kärlet och underrättar kommissionen och de andra medlemsstaterna, och en åtgärd som ingen invänder mot inom tre månader anses berättigad. Omtvistade åtgärder går till unionens skyddsklausulförfarande, kärl som överensstämmer men ändå utgör en risk hanteras på samma sätt, och formell bristande överensstämmelse — en CE-märkning anbringad i strid med artikel 16 eller artikel 30 i förordning (EG) nr 765/2008 eller inte anbringad alls, ett felaktigt anbringat eller saknat nummer på det anmälda organet, saknad eller felaktigt anbringad märkning enligt bilaga III punkt 1, en EU-försäkran om överensstämmelse som inte upprättats eller inte upprättats korrekt, teknisk dokumentation som är otillgänglig eller ofullständig, avsaknad, falsk eller ofullständig information om tillverkare eller importör, eller varje annat ouppfyllt administrativt krav enligt artikel 6 eller artikel 8 — ska åtgärdas och leder annars till begränsning, förbud, återkallelse eller tillbakadragande. Sedan den 16 juli 2021 kommer tillsynsbefogenheterna från förordning (EU) 2019/1020, som upptar direktivet som punkt 48 i sin bilaga I, och vars myndigheter kan kräva dokument och uppgifter om leveranskedjan, inspektera och kontrollera produkter, kräva korrigerande åtgärder, förbjuda tillhandahållandet och få kärl tillbakadragna, återkallade eller förstörda, med de processuella rättigheterna i artikel 18 som ersätter den artikel 21 i förordning (EG) nr 765/2008 som artikel 35.1 fortfarande hänvisar till. I Danmark straffar bekendtgørelse nr. 1304 av den 23 november 2015 med böter, såvida inte ett högre straff ska dömas ut enligt lagen om konstruktion av vissa produkter (lov nr. 155 av den 20 februari 2013) eller annan lagstiftning — en subsidiaritetsklausul som 2026 års ändringsbekendtgørelse lämnade orörd, även om själva bekendtgørelsen nu vilar på produktlagen — överträdelser av dess § 4 och § 5 och av bestämmelserna i direktivet som återges i dess bilaga 1, från den 30 maj 2026 även av det danska eller engelska språkravet för krisrelevant märkning i § 6 a, stk. 3, och underlåtenhet att efterleva beslut, förelägganden eller förbud utfärdade enligt bekendtgørelsen, med företagsansvar enligt kapitel 5 i strafflagen; produktlagen upptar direktivet som produktområde nr. 7 och ger kontrollmyndigheten befogenhet att förelägga varning till användare, stoppa vilseledande marknadsföring, avhjälpa, stoppa försäljning eller leverans, effektivt och omedelbart dra tillbaka produkten, återkalla den från användare eller förstöra den, varningar, förbud mot att släppa ut på marknaden, tillhandahålla, leverera eller ta i bruk, förelägganden att stoppa försäljning och att avlägsna en felaktigt anbringad CE-märkning. Lagens egen sanktion är böter, som under försvårande omständigheter — fara för säkerhet eller hälsa, en olycka med allvarlig personskada eller dödsfall, upprepning, eller en systematisk överträdelse i vinstsyfte — kan höjas till fängelse i upp till 2 år, men den skärpningen träffar endast överträdelser av själva lagen, av myndighetens beslut och av artiklarna 4 och 5 i förordning (EU) 2019/1020, för de produktområden lagen förtecknar, av vilka enkla tryckkärl är nr. 7. En överträdelse av bekendtgørelsens egna regler medför endast böter: lagen skulle ha tillåtit bekendtgørelsen att fastställa fängelse för detta produktområde, men bekendtgørelsen gör det inte. Kontrollmyndigheten är Erhvervsstyrelsen, vars avdelning Markedsovervågning sedan januari 2026 fortsätter Sikkerhedsstyrelsens uppgifter; Arbejdstilsynet förblir ansvarig för kärl som specialtillverkas och kärl importerade för

offshoreverksamhet inom olja och gas enligt offshoresäkerhetslagen.

Art. 34, Art. 35, Art. 36, Art. 37, Art. 38 and Art. 40; Art. 14, Art. 16, Art. 18, Art. 39, Annex I point 48 and Annex III; § 9; § 1, nr. 3 and

Checklista

1. Pröva kärlet mot de fem kumulativa egenskaperna i artikel 1.1: tillverkat i serie, svetsat, avsett för ett inre övertryck över 0,5 bar och för att innehålla luft eller kväve, inte avsett att eldas, hållfasthetsbärande delar av olegerat kvalitetsstål eller olegerad eller icke-åldringshärdande aluminiumlegering, en av de två formerna enligt artikel 1.1 c, högsta arbetstryck på högst 30 bar och PS gånger V på högst 10 000 barliter, lägsta arbetstemperatur inte under minus 50 °C och högsta arbetstemperatur inte över 300 °C för stål eller 100 °C för aluminium; och bekräfta att det inte är ett av de tre undantagen i artikel 1.2, ett kärntekniskt kärl, ett kärl för installation i eller framdrivning av fartyg och luftfartyg, eller en brandsläckare.
2. Multiplicera PS i bar med V i liter. Vid 50 barliter eller mindre följer kärlet en medlemsstats god tekniska praxis, kräver inget anmält organ, ingen EU-försäkran om överensstämmelse och ingen CE-märkning enligt bilaga III punkt 1.1, men tillverkaren ska ändå säkerställa att kärlet bär den märkning som anges i punkt 1 i bilaga III — i praktiken uppgifterna enligt punkt 1.2 och, där en typskylt används, regeln i punkt 1.3 om att den inte får återanvändas och ska lämna plats för ytterligare uppgifter, eftersom punkt 1.1 förbehåller CE-märkningen för kärl över 50 barliter — tillsammans med bruksanvisningen, medan importörer och distributörer kontrollerar den snävare förteckningen enligt punkt 1.2; över 50 barliter gäller hela regelverket i kapitel 3 (artikel 4).
3. Läs vägen ur intervallet: över 3 000 barliter modul B plus modul C1; över 200 barliter upp till 3 000 barliter modul B plus modul C1 eller C2; över 50 barliter upp till 200 barliter modul B plus modul C1 eller modul C (artikel 13).
4. Bestäm din roll för varje kärl, och kom ihåg att om du släpper ut ett kärl på marknaden under eget namn eller varumärke, eller ändrar ett kärl som redan finns på marknaden på ett sätt som kan påverka överensstämmelsen, blir du tillverkare med de fulla skyldigheterna enligt artikel 6 (artikel 2 och artikel 10).
5. Dokumentera materialen: svetsbara, sega, duktila och icke åldrande trycksatta delar med materialtillverkarens kontrollintyg, stålgränserna för kol, svavel, fosfor, draghållfasthet, förlängning och slagseghet eller aluminiumgränserna för renhet, glödgning, draghållfasthet och förlängning, och kompatibla svetsmaterial, hållfasthetstillbehör och icke trycksatta delar (bilaga I punkt 1).
6. Fastställ konstruktionsvärdena T_{min}, T_{max} och PS, gör kärlet kontrollerbart och dränerbart och skydda det mot korrosion, använd svetsfogar med fullständig genomsvetsning, och fastställ godstjockleken genom beräkningsmetoden eller den experimentella metoden, med beräkningsmetoden obligatorisk över 3 000 barliter eller över 100 °C och en lägsta faktisk tjocklek på 2 mm för stål och 3 mm för aluminium (bilaga I punkt 2).
7. Kvalificera svetsningen: godkända svetsprocesser och kvalificerade svetsare eller operatörer, med godkännandet och kvalifikationsproven utförda av anmälda organ, samt svetskvalitetsprov under tillverkningen dokumenterade i en rapport (bilaga I punkt 3).
8. Lämna in ansökan om EU-typkontroll till ett anmält organ efter eget val, med dokumentationen enligt bilaga II punkt 1.3, underlag och, där de harmoniserade standarderna inte tillämpas fullt ut, en prototyp, och behåll intyget och dokumentationen i 10 år (artikel 13 och bilaga II punkt 1).
9. Upprätta EU-försäkran om överensstämmelse enligt bilaga IV som en enda försäkran där andra unionsakter också gäller, anbringa CE-märkningen med de två sista siffrorna i årtalet och det anmälda organets identifikationsnummer, anbringa märkningen enligt bilaga III punkt 1.2 på kärlet eller en icke återanvändbar typskylt och bifoga bruksanvisningen enligt bilaga III punkt 2 på det språk som krävs, i Danmark danska (artiklarna 14 och 16, bilaga III och bekendtgørelse nr. 1304/2015, § 5).

1. Inför 10 års bevarande av den tekniska dokumentationen och försäkran, 10 års spårbarhet för leverantörer och kunder, rutiner som håller serietillverkningen i överensstämmelse, stickprovsprovning och ett klagomålsregister där riskerna motiverar det, samt rutinen för korrigerande åtgärder och underrättelser, och kontrollera om ett krisläge på den inre marknaden har aktiverat förfarandena i kapitel 5a för dina kärl (artiklarna 6, 11 och 38a).

Källor

1. Directive 2014/29/EU on simple pressure vessels, consolidated text of 30 May 2026 (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/SV/TXT/?uri=CELEX:02014L0029-20260530>
 2. Directive 2014/29/EU on simple pressure vessels as published in OJ L 96, 29 March 2014 (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/SV/TXT/?uri=CELEX:32014L0029>
 3. Document information, dates, corrigendum and relationships for CELEX 32014L0029 (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/SV/ALL/?uri=CELEX:32014L0029>
 4. Directive (EU) 2024/2749 on emergency procedures for the conformity assessment, presumption of conformity, common specifications and market surveillance during an internal market emergency (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/SV/TXT/?uri=CELEX:32024L2749>
 5. Directive 2009/105/EC on simple pressure vessels, repealed from 20 April 2016 (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/SV/TXT/?uri=CELEX:32009L0105>
 6. Regulation (EU) 2019/1020 on market surveillance and compliance of products (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/SV/TXT/?uri=CELEX:32019R1020>
 7. Directive 2014/68/EU on pressure equipment, consolidated text of 30 May 2026 (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/SV/TXT/?uri=CELEX:02014L0068-20260530>
 8. Simple Pressure Vessels Directive, with the SPVD Guidelines of the Working Group Pressure (European Commission, DG GROW) — https://single-market-economy.ec.europa.eu/sectors/pressure-equipment-and-gas-appliances/pressure-equipment-sector/simple-pressure-vessels-directive_en
 9. Harmonised standards for simple pressure vessels under Directive 2014/29/EU (European Commission, DG GROW) — https://single-market-economy.ec.europa.eu/single-market/european-standards/harmonised-standards/simple-pressure-vessels_en
 10. Bekendtgørelse nr. 1304 af 23. november 2015 om indretning m.v. af simple trykbeholdere (Retsinformation) — <https://www.retsinformation.dk/eli/lta/2015/1304>
 11. Bekendtgørelse nr. 492 af 28. maj 2026 om ændring af bekendtgørelse om indretning m.v. af simple trykbeholdere (Retsinformation) — <https://www.retsinformation.dk/eli/lta/2026/492>
 12. Bekendtgørelse af lov om produkter og markedsovervågning, LBK nr. 22 af 8. januar 2026 (Retsinformation) — <https://www.retsinformation.dk/eli/lta/2026/22>
 13. Regler for trykbærende udstyr og simple trykbeholdere (Sikkerhedsstyrelsen, Erhvervsstyrelsen Markedsovervågning) — <https://www.sik.dk/erhverv/produkter/trykudstyr/love-og-regler/regler-trykbaerende-udstyr-og-simple-trykbeholdere>
 14. Kontrol med trykbærende udstyr og simple trykbeholdere (Sikkerhedsstyrelsen, Erhvervsstyrelsen Markedsovervågning) — <https://www.sik.dk/erhverv/produkter/trykudstyr/vejledninger/kontrol-trykbaerende-udstyr-og-simple-trykbeholdere>
 15. Sikkerhedsstyrelsen, en del af Erhvervsstyrelsen from January 2026 (Erhvervsstyrelsen) — <https://erhvervsstyrelsen.dk/sikkerhedsstyrelsen-en-del-af-erhvervsstyrelsen>
-

Genererad från <https://www.conphora.com/sv/regelverk/spvd/> den 13 oktober 2026

Skriven utifrån den officiella texten på EUR-Lex och kommissionens vägledning, med en källa för varje faktauppgift. Det är inte juridisk rådgivning.