

BattR: rozporządzenie UE w sprawie baterii (Rozporządzenie (UE) 2023/1542) – wyjaśnienie

Rozporządzenie w sprawie baterii określa wymogi dotyczące zrównoważoności, bezpieczeństwa, oznakowania, należytej staranności i końca okresu użytkowania baterii na rynku UE, od ogniw AA po baterie do pojazdów elektrycznych. Stosuje się je od 18 lutego 2024 r. i zastępuje dyrektywę z 2006 r.; paszport baterii od 18 lutego 2027 r., należyta staranność od 18 sierpnia 2027 r.

Przegląd z dnia 24 września 2026, recenzent: Conphora compliance team · Kolejny przegląd: 18 lutego 2027 · Nie jest to porada prawna

Najważniejsze fakty

Odniesienie	Rozporządzenie (UE) 2023/1542	Rodzaj aktu	Rozporządzenie
Wejście w życie	17 sierpnia 2023	Stosuje się od	18 lutego 2024
Zmieniony przez	Rozporządzenie (UE) 2024/1781, Rozporządzenie (UE) 2025/1561, Rozporządzenie (UE) 2026/1738	Organy egzekwujące	Krajowe organy nadzoru rynku egzekwują przepisy dotyczące produktu i mogą nakazać działania naprawcze, ograniczyć udostępnianie niezgodnych baterii na rynku, wycofać je z obrotu lub nakazać ich odzyskanie; właściwe organy wyznaczone przez każde państwo członkowskie nadzorują rejestrację producentów i rozszerzoną odpowiedzialność producenta; kary ustalają państwa członkowskie i muszą one być skuteczne, proporcjonalne i odstraszające.

Kluczowe terminy

28 lipca 2023	Opublikowanie w Dzienniku Urzędowym (Dz.Urz. L 191)	
17 sierpnia 2023	Wejście w życie w dwudziestym dniu po opublikowaniu	Art. 96(1)
31 grudnia 2023	Pierwszy docelowy poziom zbierania zużytych baterii przenośnych: 45%	Art. 59(3)
18 lutego 2024	Rozporządzenie zaczyna obowiązywać, z wyjątkiem przepisów mających własne terminy	Art. 96(2)
18 lipca 2024	Wchodzi w życie rozporządzenie (UE) 2024/1781 (ESPR): niepowtarzalny identyfikator każdego paszportu baterii należy przesłać do rejestru ESPR (nowy art. 77 ust. 10)	Art. 78, Art. 80
18 sierpnia 2024	Zaczynają obowiązywać ocena zgodności (art. 17) oraz obowiązki producentów, importerów, dystrybutorów i dostawców usług realizacji zamówień (rozdział VI), z wyjątkiem art. 17 ust. 2 dotyczącego oceny zgodności z wymogami w zakresie śladu węglowego i zawartości materiałów z recyklingu (art. 7 i 8), który obowiązuje 12 miesięcy po pierwszym opublikowaniu wykazu jednostek notyfikowanych	Art. 96(2)(b), Art. 17(2), Art. 30(2)
18 sierpnia 2024	Dokument dotyczący parametrów użytkowych i trwałości dla akumulatorów przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh, baterii LMT i baterii do pojazdów elektrycznych; dane o stanie zdrowia baterii w systemie zarządzania baterią; dokumentacja bezpieczeństwa stacjonarnych systemów magazynowania energii; limit zawartości ołowiu 0,01% w bateriach przenośnych	Art. 10(1), Art. 12(2), Art. 14(1), Annex I
24 lipca 2025	Wchodzi w życie rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2025/606: metodyka obliczania efektywności recyklingu i poziomów odzysku materiałów	Art. 2
31 lipca 2025	Wchodzi w życie rozporządzenie (UE) 2025/1561: obowiązki w zakresie należytej staranności przesunięte na 18 sierpnia 2027 r.	Art. 1, Art. 2
18 sierpnia 2025	Zaczyna obowiązywać rozdział VIII (rejestracja producentów, rozszerzona odpowiedzialność producenta, zbieranie, przetwarzanie i sprawozdawczość); dyrektywa 2006/66/WE traci moc; symbol selektywnego zbierania na wszystkich bateriach; upływa termin na przepisy państw członkowskich dotyczące kar	Art. 96(2), Art. 95, Art. 13(4), Art. 93
26 lipca 2026	Termin na wytyczne Komisji dotyczące należytej staranności w odniesieniu do baterii	Art. 48(5)
13 sierpnia 2026	Rozporządzenie (UE) 2026/1738 (pojazdy wycofane z eksploatacji) zaczyna dotyczyć BattR: zastąpiono ograniczenia dotyczące substancji z załącznika I – limity rtęci, kadmu i ołowiu pozostają, a dla baterii wbudowanych w pojazdy kategorii M1 i N1 dodano nowe warunki dotyczące kadmu, ołowiu i chromu sześciowartościowego	Art. 53, Art. 59(2), Annex XII

18 sierpnia 2026	Etykieta z informacjami ogólnymi na wszystkich bateriach, etykieta z pojemnością na bateriach przenośnych ładowalnych oraz bateriach LMT i SLI oraz oznakowanie „bateria jednorazowa”, albo 18 miesięcy po akcie wykonawczym, jeżeli jest to termin późniejszy	Art. 13(1)-(3)
18 lutego 2027	Baterie przenośne muszą być możliwe do wyjęcia i wymiany przez użytkownika końcowego, a baterie LMT – przez niezależnego specjalistę (art. 11); kod QR na wszystkich bateriach; paszport baterii dla baterii LMT, przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh i do pojazdów elektrycznych	Art. 96(2), Art. 13(6), Art. 77(1)
18 sierpnia 2027	Obowiązki w zakresie należytej staranności w odniesieniu do baterii zaczynają dotyczyć podmiotów gospodarczych o obrocie netto co najmniej 40 mln EUR	Art. 48(1), Art. 47
31 grudnia 2027	Docelowy poziom zbierania zużytych baterii przenośnych: 63%	Art. 59(3)
18 sierpnia 2028	Dokumentacja zawartości materiałów z recyklingu dla baterii przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh, baterii do pojazdów elektrycznych i SLI (albo 24 miesiące po akcie delegowanym, jeżeli jest to termin późniejszy); minimalne parametry użytkowe dla baterii przenośnych ogólnego użytku i baterii LMT (albo 18–24 miesiące po aktach delegowanych, jeżeli jest to termin późniejszy); limit zawartości ołowiu zaczyna dotyczyć ogniwo guzikowych cynkowo-powietrznych	Art. 8(1), Art. 9(1), Art. 10(3), Annex I
31 grudnia 2028	Docelowy poziom zbierania zużytych baterii LMT: 51%	Art. 60(3)
31 grudnia 2030	Docelowy poziom zbierania zużytych baterii przenośnych: 73%	Art. 59(3)
18 sierpnia 2031	Minimalna zawartość materiałów z recyklingu w materiałach aktywnych: 16% kobaltu, 85% ołowiu, 6% litu, 6% niklu	Art. 8(2)
31 grudnia 2031	Docelowy poziom zbierania zużytych baterii LMT: 61%	Art. 60(3)
18 sierpnia 2033	Dokumentacja zawartości materiałów z recyklingu obejmuje także baterie LMT	Art. 8(1)
18 sierpnia 2036	Minimalna zawartość materiałów z recyklingu rośnie do 26% kobaltu, 85% ołowiu, 12% litu, 15% niklu, z uwzględnieniem baterii LMT	Art. 8(3)

Obowiązki według roli

Producent

- Zaprojektować i wyprodukować każdą baterię zgodnie z wymaganiami dotyczącymi substancji, śladu węglowego, zawartości materiałów z recyklingu, parametrów użytkowych, bezpieczeństwa i stanu zdrowia baterii z art. 6–10, 12 i 14, oznakować ją i opatrzyć etykietami zgodnie z art. 13 oraz dostarczyć instrukcje i informacje dotyczące bezpieczeństwa w językach państwa członkowskiego sprzedaży.
Art. 38(1)
- Zaprojektować i wyprodukować każdą baterię zgodnie z wymaganiami dotyczącymi substancji, śladu węglowego, zawartości materiałów z recyklingu, parametrów użytkowych i trwałości, bezpieczeństwa i stanu zdrowia baterii z art. 6–10, 12 i 14. Art. 38(1)
- Oznakować każdą baterię i opatrzyć ją etykietami zgodnie z wymaganiami art. 13 (informacje ogólne, pojemność, symbol selektywnego zbierania, substancje niebezpieczne, kod QR). Art. 38(1), Art. 13
- Dostarczyć wraz z baterią instrukcje i informacje dotyczące bezpieczeństwa w języku (językach) państwa członkowskiego sprzedaży. Art. 38(1)
- Przed wprowadzeniem baterii do obrotu sporządzić dokumentację techniczną z załącznika VIII, przeprowadzić procedurę oceny zgodności z art. 17 (moduł A, D1 lub G, z udziałem jednostki notyfikowanej w zakresie śladu węglowego i zawartości materiałów z recyklingu), sporządzić deklarację zgodności UE i umieścić oznakowanie CE. Art. 38(2)-(3), Art. 17, Art. 18, Art. 20
- Przed wprowadzeniem baterii do obrotu sporządzić dokumentację techniczną z załącznika VIII.
Art. 38(2), Annex VIII
- Przed wprowadzeniem baterii do obrotu przeprowadzić procedurę oceny zgodności z art. 17 (moduł A, D1 lub G – z udziałem jednostki notyfikowanej w zakresie wymagań dotyczących śladu węglowego i zawartości materiałów z recyklingu). Art. 38(2), Art. 17
- Sporządzić deklarację zgodności UE zgodnie z art. 18 i przechowywać ją razem z dokumentacją techniczną. Art. 38(3), Art. 18
- Przed wprowadzeniem baterii do obrotu umieścić na niej oznakowanie CE, a gdy bateria na to nie pozwala – na jej opakowaniu i w dokumentach towarzyszących. Art. 38(3), Art. 20
- Przechowywać dokumentację techniczną i deklarację zgodności UE do dyspozycji organów krajowych przez 10 lat od wprowadzenia baterii do obrotu oraz utrzymywać zgodność produkcji seryjnej.
Art. 38(4)-(5)
- Przechowywać dokumentację techniczną i deklarację zgodności UE do dyspozycji organów krajowych przez 10 lat od wprowadzenia baterii do obrotu. Art. 38(4)
- Wdrożyć procedury zapewniające, by baterie produkowane seryjnie pozostawały zgodne z wymaganiami, z uwzględnieniem zmian w konstrukcji lub właściwościach oraz w normach zharmonizowanych, wspólnych specyfikacjach lub innych specyfikacjach technicznych, do których się odwołano. Art. 38(5)
- Umieścić na każdej baterii oznaczenie modelu oraz numer partii lub numer seryjny, a także swoją nazwę lub znak towarowy, adres pocztowy i jeden punkt kontaktowy, albo – gdy bateria jest zbyt mała – umieścić te dane na opakowaniu lub w dokumencie towarzyszącym. Art. 38(6)-(7)
- Od 18 sierpnia 2024 r. dołączać do akumulatorów przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh, baterii LMT i baterii do pojazdów elektrycznych dokument podający wartości parametrów użytkowych i trwałości z załącznika IV oraz przechowywać aktualne dane o stanie zdrowia baterii w systemie zarządzania baterią stacjonarnych systemów magazynowania, baterii LMT i baterii do pojazdów elektrycznych, z dostępem tylko do odczytu dla każdego, kto legalnie nabył baterię, w tym dla

niezależnych podmiotów lub podmiotów zarządzających odpadami, albo dla osoby trzeciej działającej w ich imieniu. Art. 10(1), Art. 14(1)-(2), Art. 38(8)

- Od 18 sierpnia 2024 r. dołączać do akumulatorów przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh, baterii LMT i baterii do pojazdów elektrycznych dokument podający wartości parametrów elektrochemicznych, użytkowych i trwałości z załącznika IV. Art. 10(1)
- Przechowywać aktualne dane o stanie zdrowia baterii i oczekiwanym okresie jej użytkowania w systemie zarządzania baterią stacjonarnych systemów magazynowania energii w bateriach, baterii LMT i baterii do pojazdów elektrycznych, z dostępem tylko do odczytu dla każdego, kto legalnie nabył baterię, w tym dla niezależnych podmiotów lub podmiotów zarządzających odpadami, albo dla osoby trzeciej działającej w ich imieniu. Art. 14(1)-(2), Art. 38(8)
- Sporządzić deklarację śladu węglowego dla każdego modelu baterii i każdego zakładu produkcyjnego w odniesieniu do baterii do pojazdów elektrycznych, akumulatorów przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh i baterii LMT, etapami od 18 lutego 2025 r. (pojazdy elektryczne), 18 lutego 2026 r. (akumulatory przemysłowe) i 18 sierpnia 2028 r. (LMT), albo 12–18 miesięcy po aktach Komisji w sprawie metodyki i formatu, jeżeli jest to termin późniejszy; klasy parametrów użytkowych i maksymalne progi wejdą w życie w późniejszych terminach. Art. 7(1)-(3)
- Od 18 sierpnia 2028 r. (albo 24 miesiące po akcie delegowanym, jeżeli jest to termin późniejszy) udokumentować udział kobaltu, ołowiu, litu i niklu pochodzących z recyklingu w bateriach przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh, bateriach do pojazdów elektrycznych i bateriach SLI oraz spełnić minimalne udziały wynoszące 16% kobaltu, 85% ołowiu, 6% litu i 6% niklu od 18 sierpnia 2031 r., rosnące do 26%, 85%, 12% i 15% od 18 sierpnia 2036 r. Art. 8(1)-(3)
- Od 18 sierpnia 2025 r. oznakować każdą baterię symbolem selektywnego zbierania (oraz symbolem Cd lub Pb, gdy zawartość kadmu przekracza 0,002%, a ołowiu 0,004%); od 18 sierpnia 2026 r., albo 18 miesięcy po akcie wykonawczym, jeżeli jest to termin późniejszy, dodać etykiety z informacjami ogólnymi i pojemnością; od 18 lutego 2027 r. dodać kod QR prowadzący do paszportu baterii albo do informacji o zgodności i odpadach. Art. 13(1)-(6)
- Od 18 lutego 2027 r. opatrzyć każdą wprowadzaną do obrotu baterię LMT, baterię przemysłową o pojemności powyżej 2 kWh i baterię do pojazdów elektrycznych paszportem baterii z informacjami z załącznika XIII, dbać o jego dokładność i aktualność oraz przestać jego niepowtarzalny identyfikator do rejestru cyfrowych paszportów produktów. Art. 77(1), (3)-(4), (10)
- Jeżeli wprowadzają Państwo do obrotu produkty z bateriami przenośnymi, od 18 lutego 2027 r. należy zapewnić, by użytkownik końcowy mógł z łatwością wyjąć baterię i wymienić ją przy użyciu narzędzi dostępnych w handlu, opublikować w internecie instrukcje wyjmowania, udostępniać baterię jako część zamienną przez pięć lat od wprowadzenia do obrotu ostatniej sztuki danego modelu oraz nigdy nie blokować wymiany za pomocą oprogramowania; baterie LMT musi móc wymienić niezależny specjalista. Art. 11(1), (5), (7)-(8), Art. 96(2)
- Jeżeli wprowadzają Państwo do obrotu produkty z bateriami przenośnymi, od 18 lutego 2027 r. należy tak je zaprojektować, by użytkownik końcowy mógł z łatwością wyjąć baterię i wymienić ją przy użyciu narzędzi dostępnych w handlu, oraz nigdy nie blokować wymiany za pomocą oprogramowania; baterie LMT musi móc wymienić niezależny specjalista. Art. 11(1), Art. 11(5) and Art. 96(2)
- Od 18 lutego 2027 r. opublikować w internecie instrukcje wyjmowania i wymiany baterii przenośnych w produktach wprowadzanych przez Państwa do obrotu. Art. 11(1)
- Od 18 lutego 2027 r. udostępniać baterię przenośną produktu jako część zamienną przez pięć lat od wprowadzenia do obrotu ostatniej sztuki danego modelu produktu. Art. 11(7)

- Podjąć działania naprawcze, wycofać z obrotu lub odzyskać każdą baterię, co do której uznają Państwo, że jest niezgodna z wymaganiami, poinformować organy nadzoru rynku, gdy stwarza ona ryzyko, oraz na uzasadniony wniosek przekazać informacje dotyczące zgodności. Art. 38(9)-(10)
- Jeżeli uznają Państwo lub mają powody sądzić, że wprowadzona przez Państwa do obrotu bateria nie jest zgodna z wymaganiami, należy niezwłocznie podjąć środki naprawcze w celu doprowadzenia jej do zgodności, wycofać ją z obrotu lub odzyskać, a gdy stwarza ryzyko – poinformować organy nadzoru rynku państw członkowskich, w których została udostępniona na rynku. Art. 38(9)
- Na uzasadniony wniosek właściwego organu krajowego przekazywać wszystkie informacje i dokumentację niezbędne do wykazania zgodności baterii, w języku łatwo zrozumiałym dla tego organu, oraz współpracować z nim przy wszelkich działaniach mających na celu wyeliminowanie ryzyka stwarzanego przez baterie wprowadzone przez Państwa do obrotu. Art. 38(10)
- Od 18 sierpnia 2027 r., jeżeli Państwa obrót netto wynosił co najmniej 40 mln EUR (samodzielnie lub jako część grupy), ustanowić politykę należytej staranności w odniesieniu do baterii dla kobaltu, grafitu naturalnego, litu i niklu, poddać ją weryfikacji i okresowym audytom jednostki notyfikowanej, publikować roczne sprawozdanie i przechowywać dokumentację przez 10 lat.

Art. 47, Art. 48(1)-(3), Art. 49, Art. 50, Art. 52(3)

- Od 18 sierpnia 2027 r., jeżeli Państwa obrót netto wynosił co najmniej 40 mln EUR (samodzielnie lub jako część grupy), ustanowić i wdrażać politykę należytej staranności w odniesieniu do baterii dla kobaltu, grafitu naturalnego, litu i niklu, wraz z wymaganym przez rozporządzenie systemem zarządzania, zarządzaniem ryzykiem i ujawnianiem informacji. Art. 47, Art. 48(1), Art. 49 and Art. 50
- Poddawać swoją politykę należytej staranności w odniesieniu do baterii weryfikacji przez jednostkę notyfikowaną i okresowym audytom tej jednostki. Art. 48(2)
- Co roku dokonywać przeglądu swojej polityki należytej staranności w odniesieniu do baterii i udostępniać publicznie sprawozdanie z niego, w tym w internecie. Art. 52(3)
- Przechowywać dokumentację wykazującą spełnianie obowiązków w zakresie należytej staranności, w tym sprawozdanie z weryfikacji, decyzję o zatwierdzeniu i sprawozdania z audytów, przez 10 lat od wprowadzenia do obrotu ostatniej baterii wyprodukowanej zgodnie z tą polityką. Art. 48(3)

Importer

- Wprowadzać do obrotu wyłącznie baterie spełniające wymagania art. 6–10, 12, 13 i 14, a wcześniej sprawdzić, czy producent sporządził deklarację zgodności UE i dokumentację techniczną, przeprowadził ocenę zgodności, umieścił oznakowanie CE i etykiety, dostarczył wymagane dokumenty i instrukcje oraz umieścił na baterii swoją nazwę i adres. Art. 41(1)-(2)
- Umieścić swoją nazwę lub znak towarowy, adres pocztowy i jeden punkt kontaktowy na baterii, jej opakowaniu lub w dokumencie towarzyszącym. Art. 41(3)
- Dbać o to, by warunki przechowywania i transportu nie zagrażały zgodności, badać próbki baterii udostępnionych na rynku, gdy jest to uzasadnione ryzykiem, prowadzić rejestr skarg i odzyskań oraz informować dystrybutorów. Art. 41(4)-(5)
- Dopóki bateria pozostaje pod Państwa odpowiedzialnością, dbać o to, by warunki jej przechowywania i transportu nie zagrażały jej zgodności. Art. 41(4)
- Gdy jest to uzasadnione ryzykiem stwarzanym przez baterię, badać próbki baterii udostępnionych na rynku, rozpatrywać skargi i prowadzić rejestr skarg, baterii niezgodnych z wymaganiami i odzyskań oraz na bieżąco informować dystrybutorów. Art. 41(5)
- Podjąć działania naprawcze, wycofać z obrotu lub odzyskać baterie niezgodne z wymaganiami, poinformować organ nadzoru rynku, gdy bateria stwarza ryzyko, przechowywać kopię deklaracji zgodności UE przez 10 lat i na żądanie udostępnić dokumentację techniczną. Art. 41(6)-(8)
- Jeżeli wprowadzona przez Państwa do obrotu bateria nie jest zgodna z wymaganiami, podjąć środki naprawcze w celu doprowadzenia jej do zgodności, wycofać ją z obrotu lub odzyskać oraz, gdy stwarza ona ryzyko, niezwłocznie poinformować organy nadzoru rynku państw członkowskich, w których została udostępniona na rynku. Art. 41(6)
- Przechowywać kopię deklaracji zgodności UE do dyspozycji organów nadzoru rynku przez 10 lat od wprowadzenia baterii do obrotu i zapewnić możliwość udostępnienia im dokumentacji technicznej na żądanie. Art. 41(7)
- Na uzasadniony wniosek właściwego organu krajowego przekazywać wszystkie informacje i dokumentację niezbędne do wykazania zgodności baterii, w języku łatwo zrozumiałym dla tego organu, oraz współpracować z nim przy działaniach naprawczych. Art. 41(8)
- Jeżeli sprzedają Państwo pod własną nazwą lub znakiem towarowym albo modyfikują Państwo baterię lub jej przeznaczenie, przejmują Państwo pełne obowiązki producenta wynikające z art. 38. Art. 44
- Jako podmiot wprowadzający baterię do obrotu nadać niepowtarzalny identyfikator stojący za kodem QR, od 18 lutego 2027 r. dbać o dokładność paszportu baterii dla baterii LMT, przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh i do pojazdów elektrycznych, a od 18 sierpnia 2027 r. spełniać obowiązki w zakresie należytej staranności, jeżeli Państwa obrót netto osiągnął 40 mln EUR.
Art. 77(3)-(4), Art. 47, Art. 48(1)
- Jako podmiot gospodarczy wprowadzający do obrotu baterię LMT, baterię przemysłową o pojemności powyżej 2 kWh lub baterię do pojazdów elektrycznych, od 18 lutego 2027 r. nadać niepowtarzalny identyfikator stojący za jej kodem QR i dbać o to, by jej paszport baterii był dokładny, kompletny i aktualny. Art. 77(3)-(4)
- Od 18 sierpnia 2027 r., jeżeli Państwa obrót netto osiągnął 40 mln EUR (samodzielnie lub jako część grupy), spełniać obowiązki w zakresie należytej staranności w odniesieniu do baterii jako podmiot wprowadzający baterie do obrotu. Art. 47, Art. 48(1)
- Jeżeli mają Państwo siedzibę w państwie członkowskim i po raz pierwszy dostarczają w ramach działalności zawodowej baterie z państwa trzeciego w tym państwie członkowskim, są Państwo ich

wprowadzającym (producentem w rozumieniu ROP) w tym państwie (a jeżeli sprzedają Państwo na podstawie umowy na odległość bezpośrednio użytkownikom końcowym w państwie członkowskim, w którym nie mają Państwo siedziby, są Państwo wprowadzającym w tym państwie członkowskim): zarejestrować się w krajowym rejestrze producentów i ponosić rozszerzoną odpowiedzialność producenta. Art. 3(1)(47)(c)-(d), Art. 55(2), Art. 56(1)

- Jeżeli mają Państwo siedzibę w państwie członkowskim i po raz pierwszy dostarczają w ramach działalności zawodowej baterie z państwa trzeciego w tym państwie członkowskim albo sprzedają je na podstawie umowy na odległość bezpośrednio użytkownikom końcowym w państwie członkowskim, w którym nie mają Państwo siedziby, są Państwo wprowadzającym te baterie (producentem w rozumieniu ROP) w tym państwie. Art. 3(1)(47)(c)-(d)
- Jako wprowadzający zarejestrować się w rejestrze producentów tego państwa członkowskiego, zanim po raz pierwszy udostępnią Państwo w nim baterie. Art. 55(2)
- Jako wprowadzający ponosić rozszerzoną odpowiedzialność producenta za baterie udostępniane przez Państwa w tym państwie członkowskim. Art. 56(1)
- Być w stanie wskazać przez 10 lat każdy podmiot gospodarczy, który dostarczył Państwu baterię, i każdy podmiot, któremu Państwo ją dostarczyli, wraz z ilościami i modelami. Art. 46

Dystrybutor

- Przed udostępnieniem baterii na rynku sprawdzić, czy producent jest zarejestrowany w rejestrze producentów, czy bateria ma oznakowanie CE i etykiety z art. 13, czy towarzyszą jej wymagane dokumenty i instrukcje oraz czy producent i importer umieścili na niej swoje dane identyfikacyjne.
Art. 42(1)-(2)
- Nie sprzedawać baterii, co do której uznają Państwo, że jest niezgodna z wymaganiami, dopóki nie zostanie doprowadzona do zgodności, poinformować producenta lub importera i organy, gdy stwarza ona ryzyko, zapewnić bezpieczne warunki przechowywania i transportu oraz dopilnować podjęcia działań naprawczych, wycofania z obrotu lub odzyskania. Art. 42(3)-(6)
- Nie udostępniać na rynku baterii, co do której uznają Państwo lub mają powody sądzić, że nie jest zgodna z wymaganiami, dopóki nie zostanie doprowadzona do zgodności, a gdy stwarza ryzyko – poinformować producenta lub importera i organy nadzoru rynku. Art. 42(3)
- Dopóki bateria pozostaje pod Państwa odpowiedzialnością, dbać o to, by warunki jej przechowywania i transportu nie zagrażały jej zgodności. Art. 42(4)
- Jeżeli udostępniona przez Państwa bateria nie jest zgodna z wymaganiami, dopilnować podjęcia środków naprawczych w celu doprowadzenia jej do zgodności, wycofania jej z obrotu lub odzyskania oraz, gdy stwarza ona ryzyko, niezwłocznie poinformować organy nadzoru rynku państw członkowskich, w których została udostępniona na rynku. Art. 42(5)
- Przyjmować od użytkowników końcowych zużyte baterie kategorii, które Państwo sprzedają, bezpłatnie i bez obowiązku zakupu, w punkcie sprzedaży detalicznej lub w jego pobliżu, i przekazywać je odpowiedzialnemu producentowi, organizacji odpowiedzialności producenta lub wybranemu podmiotowi zarządzającemu odpadami. Art. 62(1)-(3)
- Jeżeli sprzedają Państwo na podstawie umowy na odległość, zapewnić wystarczającą liczbę punktów zbierania na terenie państwa członkowskiego; jeżeli dostarczają Państwo towar, zaoferować bezpłatne przyjęcie zużytych baterii w miejscu dostawy lub w lokalnym punkcie zbierania i poinformować o tym użytkownika końcowego przy zakupie. Art. 62(4)-(5)
- Stałe wyświetlać w sklepie i w internecie informacje producentów dla użytkowników końcowych na temat zapobiegania powstawaniu odpadów, selektywnego zbierania, bezpieczeństwa i znaczenia etykiet oraz pokazywać koszty rozszerzonej odpowiedzialności producenta oddzielnie w punkcie sprzedaży.
Art. 74(4)-(5)
- Być w stanie wskazać przez 10 lat każdy podmiot gospodarczy, który dostarczył Państwu baterię, i każdy podmiot, któremu Państwo ją dostarczyli, wraz z ilościami i modelami. Art. 46

Dostawca usług realizacji zamówień

- Dbać o to, by magazynowanie, pakowanie, adresowanie i wysyłka nie zagrażały zgodności baterii z art. 6–10, 12, 13 i 14. Art. 43
- Współpracować z organami krajowymi przy wszelkich działaniach mających na celu wyeliminowanie ryzyka stwarzanego przez baterie, którymi Państwo się zajmują, i niezwłocznie informować organy nadzoru rynku, gdy bateria stwarza ryzyko. Art. 43, Art. 40(3)(c), Art. 40(4)
- Być w stanie wskazać przez 10 lat każdy podmiot gospodarczy, który dostarczył Państwu baterię, i każdy podmiot, któremu Państwo ją dostarczyli. Art. 46

Platforma internetowa

- Zanim producent będzie mógł oferować konsumentom baterie na Państwa platformie, uzyskać jego dane z rejestru producentów i numer rejestracyjny oraz samocertyfikację potwierdzającą, że oferuje wyłącznie baterie spełniające wymagania dotyczące rozszerzonej odpowiedzialności producenta z art. 56–58; jeżeli krajowy rejestr producentów nie jest publiczny, państwo członkowskie musi zapewnić Państwu bezpłatny dostęp do niego na potrzeby tej weryfikacji. Art. 62(6), Art. 55(13)

Wprowadzający (producent w rozumieniu rozszerzonej odpowiedzialności producenta)

- Zarejestrować się w rejestrze producentów każdego państwa członkowskiego, w którym po raz pierwszy udostępniają Państwo baterie, w tym baterie wbudowane w urządzenia lub pojazdy, przed rozpoczęciem sprzedaży w tym państwie; organ nadaje numer rejestracyjny w ciągu 12 tygodni od złożenia kompletnego wniosku. Art. 55(2)-(3), (9)
- Od 18 sierpnia 2025 r. ponosić rozszerzoną odpowiedzialność producenta oraz finansować selektywne zbieranie, transport i przetwarzanie, badanie składu, informowanie użytkowników końcowych i sprawozdawczość danych w odniesieniu do baterii udostępnianych przez Państwa. Art. 56(1), (4), Art. 96(2)
- Jeżeli sprzedają Państwo na podstawie umowy na odległość do państwa członkowskiego z innego państwa, ustanowić w drodze pisemnego pełnomocnictwa upoważnionego przedstawiciela do spraw rozszerzonej odpowiedzialności producenta w tym państwie. Art. 56(3)
- Uzyskać zezwolenie właściwego organu, indywidualnie lub za pośrednictwem zatwierdzonej organizacji odpowiedzialności producenta, i przedstawić gwarancję pokrywającą koszty gospodarowania odpadami. Art. 57(1), Art. 58(1)-(2), (7)
- W przypadku baterii przenośnych prowadzić ogólnokrajowy system odbioru i zbierania oraz osiągać poziomy zbierania wynoszące 45% do 31 grudnia 2023 r., 63% do 31 grudnia 2027 r. i 73% do 31 grudnia 2030 r.; w przypadku baterii LMT – 51% do 31 grudnia 2028 r. i 61% do 31 grudnia 2031 r. Art. 59(1)-(3), Art. 60(1)-(3)
- W przypadku baterii SLI, przemysłowych i do pojazdów elektrycznych bezpłatnie odbierać wszystkie zużyte baterie od dystrybutorów, podmiotów zajmujących się regeneracją, zakładów przetwarzania i publicznych punktów zbierania oraz przekazywać je do zakładów posiadających zezwolenie w celu przetworzenia. Art. 61(1), (3)
- Informować użytkowników końcowych i dystrybutorów o zapobieganiu powstawaniu odpadów, selektywnym zbieraniu, punktach odbioru, bezpieczeństwie i znaczeniu etykiet, bezpłatnie udostępniać podmiotom zajmującym się odpadami informacje o demontażu i bezpieczeństwie oraz prowadzić kampanie uświadamiające. Art. 74(1)-(3), (6)
- Co roku kalendarzowego, w ciągu sześciu miesięcy od jego zakończenia, przekazywać właściwemu organowi sprawozdanie o ilościach baterii wprowadzonych do obrotu, zebranych, przetworzonych, wywiezionych i przygotowanych do ponownego użycia oraz o osiągniętym poziomie zbierania. Art. 75(1)-(2), (7)

Podmiot zajmujący się ponownym użyciem, zmianą przeznaczenia lub regeneracją

- Podmiot, który wprowadza do obrotu baterię przygotowaną do ponownego użycia, z przeznaczeniem zmienionym lub zregenerowaną, traktuje się jak jej producenta i musi on przeprowadzić dodatkową ocenę zgodności w module A, umieścić nowe etykiety wskazujące zmianę statusu oraz stosować instrukcje dotyczące kontroli jakości i bezpieczeństwa przy badaniu, testowaniu, pakowaniu i wysyłce.
Art. 38(11), Art. 17(3), Art. 13(9), Art. 45
- Podmiot gospodarczy, który wprowadza do obrotu baterię przygotowaną do ponownego użycia, z przeznaczeniem zmienionym lub zregenerowaną, traktuje się jak jej producenta i ponosi on obowiązki producenta. Art. 38(11)
- Przed wprowadzeniem do obrotu baterii przygotowanej do ponownego użycia, z przeznaczeniem zmienionym lub zregenerowanej przeprowadzić dodatkową ocenę zgodności w module A. Art. 17(3)
- Umieścić na baterii nowe etykiety wskazujące zmianę jej statusu. Art. 13(9)
- Przeprowadzać badanie, testowanie parametrów użytkowych, pakowanie i wysyłkę baterii oraz jej elementów zgodnie z odpowiednimi instrukcjami dotyczącymi kontroli jakości i bezpieczeństwa. Art. 45(1)
- Ten sam podmiot staje się wprowadzającym (producentem w rozumieniu ROP) tej baterii w zakresie rozszerzonej odpowiedzialności producenta i przejmuje odpowiedzialność za paszport baterii; wymagania dotyczące śladu węglowego i zawartości materiałów z recyklingu nie dotyczą baterii, która została wprowadzona do obrotu lub oddana do użytku przed tą operacją, a wymagania dotyczące parametrów użytkowych i trwałości nie dotyczą sytuacji, gdy podmiot wykaże, że baterię wprowadzono do obrotu lub oddano do użytku przed terminami, od których te wymagania zaczęły obowiązywać.

Art. 56(2), Art. 77(7), Art. 7(5), Art. 8(4), Art. 10(4)

Kary

Państwa członkowskie miały ustanowić skuteczne, proporcjonalne i odstraszające kary za naruszenia do 18 sierpnia 2025 r. i zgłosić je Komisji; wysokość kar określa prawo krajowe. Obok kar organy nadzoru rynku muszą wymagać działań naprawczych w odniesieniu do każdej baterii niezgodnej z wymaganiami, mogą zakazać jej udostępniania na swoim rynku lub ją ograniczyć i muszą zapewnić jej wycofanie z obrotu lub odzyskanie; uchybienia formalne, takie jak brak oznakowania CE, deklaracji zgodności lub dokumentacji technicznej, należy usunąć, a w przeciwnym razie baterię ogranicza się; uporczywe naruszanie obowiązków w zakresie należytej staranności może prowadzić do ograniczenia lub zakazu udostępniania baterii danego podmiotu. Art. 93, Art. 79, Art. 83, Art. 84

Lista kontrolna

1. Sklasyfikować każdą baterię, którą Państwo się zajmują, jako przenośną, LMT, SLI, przemysłową lub do pojazdów elektrycznych, stosując najostrzejszą kategorię, gdy pasuje więcej niż jedna (art. 1 ust. 3, art. 3).
2. Ustalić swoją rolę dla każdej baterii: producent, importer, dystrybutor, dostawca usług realizacji zamówień, platforma internetowa lub wprowadzający, pamiętając, że sprzedaż pod własną marką czyni Państwa producentem (art. 44).
3. Zarejestrować się jako wprowadzający w każdym państwie członkowskim, w którym po raz pierwszy udostępniają Państwo baterie, i w razie potrzeby wyznaczyć organizację odpowiedzialności producenta lub upoważnionego przedstawiciela (art. 55–58).
4. Sprawdzić, czy dla każdego modelu są gotowe dokumentacja techniczna, deklaracja zgodności UE, oznakowanie CE, oznaczenie modelu i partii oraz dane kontaktowe producenta lub importera (art. 38, 41).
5. Zaplanować wdrożenie etykiet: symbol selektywnego zbierania od 18 sierpnia 2025 r., etykiety z informacjami ogólnymi i pojemnością od 18 sierpnia 2026 r. albo 18 miesięcy po akcie wykonawczym, jeżeli jest to termin późniejszy, kod QR od 18 lutego 2027 r. (art. 13).
6. Przygotować dane do paszportu baterii i niepowtarzalny identyfikator dla baterii LMT, przemysłowych o pojemności powyżej 2 kWh i do pojazdów elektrycznych przed 18 lutego 2027 r. (art. 77).
7. Przeprojektować produkty z bateriami przenośnymi tak, by użytkownik końcowy mógł wyjąć baterię i ją wymienić, oraz zapewnić pięć lat dostępności części zamiennych, przed 18 lutego 2027 r. (art. 11).
8. Zaplanować deklarację śladu węglowego i dokumentację zawartości materiałów z recyklingu dla baterii do pojazdów elektrycznych, przemysłowych i LMT zgodnie z etapowymi terminami z art. 7 i 8.
9. Jeżeli Państwa obrót netto osiąga 40 mln EUR, opracować politykę należytej staranności w odniesieniu do baterii i poddać ją weryfikacji jednostki notyfikowanej przed 18 sierpnia 2027 r. (art. 47–52).
10. Zorganizować bezpłatny odbiór zużytych baterii w swoich punktach sprzedaży lub miejscach dostawy oraz umieścić w punkcie sprzedaży informacje dla użytkowników końcowych i odrębną pozycję kosztów (art. 62, 74).

Źródła

1. Rozporządzenie (UE) 2023/1542 dotyczące baterii i zużytych baterii, tekst ujednolicony z 31 lipca 2025 r. (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PL/TXT/?uri=CELEX:02023R1542-20250731>
2. Rozporządzenie (UE) 2023/1542, tekst pierwotny opublikowany w Dz.Urz. L 191 z 28 lipca 2023 r. (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PL/TXT/?uri=CELEX:32023R1542>
3. Rozporządzenie (UE) 2024/1781 w sprawie ekoprojektu dla zrównoważonych produktów, zmieniające art. 77 (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PL/TXT/?uri=CELEX:32024R1781>
4. Rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2025/606 w sprawie efektywności recyklingu i poziomów odzysku materiałów (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PL/TXT/?uri=CELEX:32025R0606>
5. Rozporządzenie (UE) 2025/1561 przesuwające obowiązki w zakresie należytej staranności w odniesieniu do baterii (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PL/TXT/?uri=CELEX:32025R1561>
6. Rozporządzenie (UE) 2026/1738 w sprawie pojazdów wycofanych z eksploatacji, zmieniające załącznik I (EUR-Lex) — <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PL/TXT/?uri=CELEX:32026R1738>
7. Baterie: strona Komisji Europejskiej poświęcona rozporządzeniu w sprawie baterii — https://environment.ec.europa.eu/topics/waste-and-recycling/batteries_en

Wygenerowano z <https://www.conphora.com/pl/rozporzadzenia-ue/battr/> dnia 13 października 2026

Opracowane na podstawie oficjalnego tekstu w EUR-Lex i wytycznych Komisji, ze źródłem dla każdego faktu. Nie jest to porada prawna.